

**MATRIZ CURRICULAR DA FACULDADE DE NEGÓCIO CURSO DE CIÊNCIAS CONTÁBEIS
FACULDADE DE EDUCAÇÃO - FACULDADE METROPOLITANA RECANTO DAS EMAS**

PERÍODO	Integralização: Mínima 8 semestres e máxima em 12 semestres	ESPECIFICAÇÃO DA CARGA HORÁRIA			
	Componentes Curriculares	Teoria	Prática	ADE	CH/R
1º	Língua Portuguesa (Gramática e Interpretação de Textos)	60	10	6	76
	Metodologia Científica	60	10	6	76
	Ética Profissional, Direitos Humanos e Cidadania.	60	10	6	76
	Introdução ao Coaching	60	10	6	76
	Psicologia Geral	60	10	6	76
	TOTAL				380
2º	Fundamentos da Contabilidade	50	26		76
	Calculo I	40	36		76
	Empreendedorismo e Inovação	50	20	6	76
	Fundamentos de Administração	60	10	6	76
	Matemática Financeira	50	26		76
	TOTAL				380
3º	Introdução ao Direito Público e Privado	50		10	76
	Calculo II	50	20	6	76
	Análise Estatística	50	20	6	76
	Gestão de Processos	60	20	6	76
	Contabilidade Geral	50	20	6	76
	TOTAL				380
4º	Direito Empresarial	70		6	76
	Gestão e Contabilidade de Custos	56	20		76
	Contabilidade Avançada	56	20		76
	Contabilidade Governamental	56	20		76
	Contabilidade Tributária	56	20		76
	TOTAL				380
5º	Contabilidade das Instituições Financeiras	50	20	6	76
	Perícia Contábil e Arbitragem	50	20	6	76
	Direito Tributário	50	20	6	76
	Orçamento Empresarial	50	20	6	76
	Libras	30	40	6	76
	TOTAL				380
6º	Contabilidade Internacional	50	20	6	76
	Contabilidade Gerencial	50	20	6	76
	Auditoria	50	20	6	76
	Análise Microeconômica	50	20	6	76
	Controladoria	50	20	6	76
	TOTAL				380
	Laboratório Contábil II	40	30	6	76
	Sistemas de Informações	40	30	6	76
	Análise Macroeconômica	50	20	6	76
	Estágio Supervisionado I	50	60	6	100
	Contabilidade Ambiental	50	20	6	76
	TOTAL				304
8º	Estágio Supervisionado II	40	60		100
	Análise das Demonstrações Financeiras	50	20	6	76
	Avaliação de Empresas	30	40	6	76
	Mercado Financeiro	40	30	6	76
	TCC	40	60		100
	TOTAL				428
	Atividades Complementares Científico-Culturais				200
CH/R	TOTAL				3212